



## MEGA-M LC / LC Flow

### Beschreibung

MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow (M LC = Modellierkunststoff, lichthärtend) ist ein sofort gebrauchsfähiger, lichthärtender Kunststoff auf PMMA-Basis in einer Dosier- bzw. Drehkolbenspritze.

### Eigenschaften

- einfache Verarbeitung,
- wachsähnliche Konsistenz,
- präzise Formtreue,
- sehr gute Abformschärfe,
- hohe mechanische Festigkeit,
- leichte Transparenz zur Kontrolle,
- nach der Polymerisation sofort bearbeitbar,
- auf Hochglanz polierbar,
- exaktes Einprobieren ohne Formänderung,
- rückstandslose Verbrennung.

### Anwendungsbereiche

MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow dient zum Modellieren von Sekundärteilen, Inlays, Onlays, Kronen, zum Fixieren von Lötstellen und Herstellen von individuellen Stifkernaufbauten. MEGA-M LC Flow kann ebenfalls zum Ausblocken in der Modellvorbereitung sowie Modellgusstechnik eingesetzt werden.

### Verarbeitung

MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow ist gebrauchsfertig und wird direkt aus der Dosierspritze entnommen. MEGA-M LC Flow kann mittels Austragekanüle direkt adaptiert oder mit einem Modellierinstrument aufgetragen und modelliert werden. MEGA-M LC kann aus der drehkolbenspritze leicht entnommen werden und wird mit dem Modellierinstrument adaptiert. Nach dem Adaptieren und der Formgebung wird MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow in handelsüblichen UVA- und Blaulicht- Polymerisationsgeräten (z.B. Megalight / Spectralbereich 320-500 nm) lichtpolymerisiert. Die Aushärtezeit richtet sich nach der Intensität des Lichtgerätes und kann 3-5 Minuten betragen. Das modellierte Teil ist nach der Lichthärtung fest und kann sofort bearbeitet werden. Die Schichtstärke sollte nicht mehr als 3 mm pro Lichthärtung betragen. Zum Fixieren von Lötstellen werden die Brückenteile auf das Modell aufgebracht und an den Trennstellen mit MEGA-M LC Flow zusammengefügt. Nach der Lichtpolymerisation von MEGA-M LC wird die zusammengefügte Brücke vom Modell abgehoben. Mit der Lötmasse wird ein Lötblock hergestellt. Durch Erhitzen (Vorwärmen) wird MEGA-M LC Flow aus dem Lötblock ausgetrieben. MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow verbrennt rückstandsfrei.

Die Einbettechnik ist gleich der bei Wachsubjekten. Gußstifte werden erhitzt und in das ausgehärtete Material eingedrückt bzw. angewachst. Die Gußmuffel ist nach Erreichen der Temperatur von ca. 480°C ausgebrannt, da MEGA M LC Flow rückstandsfrei verbrennt.

### Verpackungsgrößen

MEGA-M LC	Drehkolbenspritze zu 3 g	Art.-Nr. 1M-LC
MEGA-M LC Flow	Dosierspritze zu 3 g + 5 Dosierkanülen	Art.-Nr. 1M-LCF
	Sortiment 3 x 3 g + 20 Dosierkanülen	Art.-Nr. 1M-LCSY

01/2012



## MEGA-M LC / LC Flow

### Description of the product

MEGA-M LC / MEGA-M LC Flow is a light-cured ready to use material for modelling of Inlays, Onlays, veneers, secondary parts and other modelled constructions and for blocking out undercuts. MEGA-M LC / LC Flow is applicable in syringe (tube), ready to use

### Composition

MEGA-M LC / LC Flow based on multi-functional methacrylates with photo-initiators for blue- and UV-light spectrum. MEGA-M LC / LC Flow burns out free of residue.

### Range of application

- modelling of Inlays, Onlays, veneers, secondary parts, etc.
- blocking out undercuts
- fixation of solder points
- correction and restoration of plaster-models and stumps
- fixation of orthodontics at the model and by metal cast dentures

### Preparation of the model

The model must be free of dust and grease. It must be necessary to insulate the model with an Alginate insulation, if the modelling must be taken out from the model.

### Application

Remove the cap of the MEGA-M LC screw tube, extrude a sufficient quantity of material and recap the tube. MEGA-M LC can be applied with normal instruments by a working time of 3 min. MEGA-M LC Flow can be applied with needles directly at the model.

Apply MEGA-M LC / LC Flow in the desired area to a maximum layer thickness of 3 mm and cure with a UV- or Blue Light Source (e.g. Megalight) for 5 minutes.

MEGA-M LC / LC Flow can be worked out with rotary instruments after polymerization. MEGA-M LC / LC Flow can be polished to high gloss. MEGA-M LC / LC Flow burns out without residue in furnaces by 480 °C / 900 °F.

MEGA-M LC / LC Flow polymerizes under the influence of daylight. Do not extrude paste from the syringe unless you intend to use it immediately.

### Storage

Do not store MEGA-M LC above 25°C / 77°F

### Packaging

MEGA-M LC	Single pack	Syringe 3 g	Ref.: 1M-LC
MEGA-M LC Flow	Single syringe	3 g + 5 needles	Ref.: 1M-LCF
	Assortment	3 x 3 g + 20 needles	Ref.: 1M-LCSY

Date of information: January, 2012